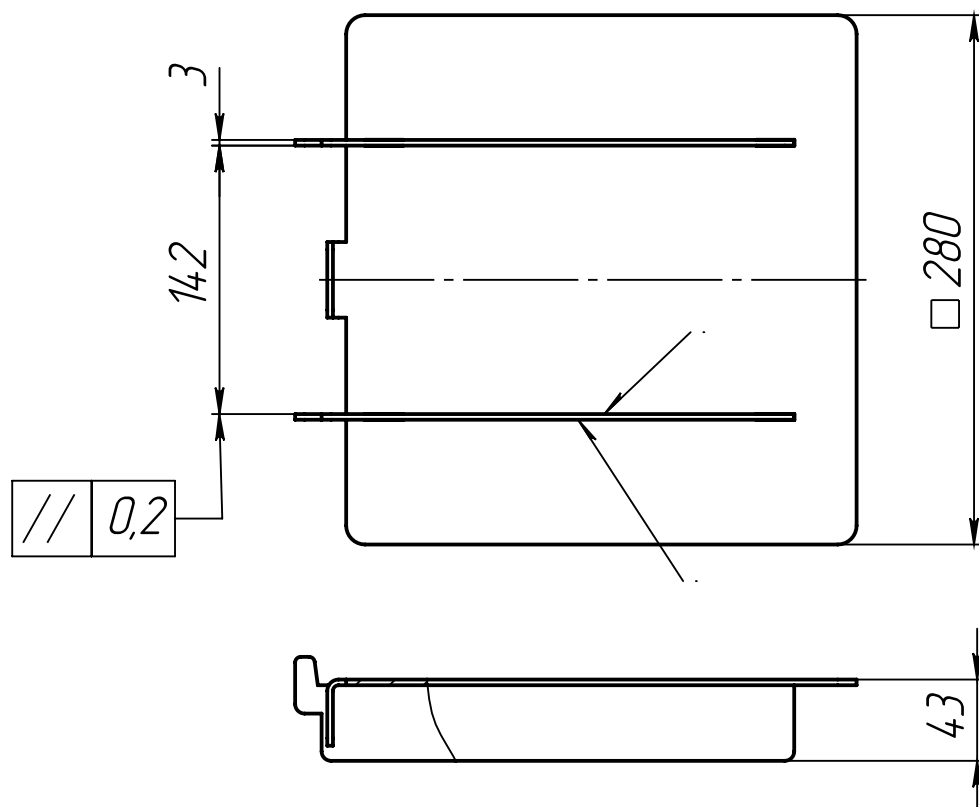



ORW-72.24.60



1. Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая ГОСТ 5264-80-ТЗ- 3-10/30. Соединения шип-паз (4 места) заварить и зачистить заподлицо с плоскостью основания.
3. Покрытие: антистатическая полиэфирная порошковая краска RAL 7035 светло-серая, муар. Требования к техпроцессу – по ГОСТ 9.410-88, схема 1. Класс покрытия – IV, группа – 7 (химически стойкое), условия эксплуатации – УХЛ1 ГОСТ 9.032-74. Толщина покрытия 100 мкм. Детали перед покраской очистить и обезжирить.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ORW-72.24.60.001	Основание	1	
2	ORW-72.24.60.002	Редро	2	

					ORW-72.24.60				
					<div>Подставка</div> <div> <div>Лит.</div> <div>Масса</div> <div>Масштаб</div> </div> <div> <div></div> <div></div> <div></div> </div> <div> <div>2.29</div> <div>1:4</div> </div>				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Зотов			13.10.2025					
Пров.									
Т. контр.					Лист		Листов 1		
Н. контр.									
Утв.									